**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1001 - L.066P + LD.0065**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

Structure portante
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur LD.0065: Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur
• Lame L.066P et porteur LD.0065 : 64,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1002 - L.066P + LD.0195**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur LD.0195 : 827 mm

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur LD.0195 : 75,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1003 - L.066P + LD.0460**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur LD.0460 : 1.995 mm

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur LD.0460 : 101,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1004 - L.066P + LD.0995**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur LD.0995 : 3.907 mm

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur LD.0995 : 155,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1005 - L.066P + SD.014**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur SD.014 : 72,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1006 - L.066P + SD.054**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur SD.054 : 2.709 mm

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur SD.054 : 111,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1007 - L.066P + SD.100**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066P est un système de bardage à lames décoratif qui assure une gestion optimale de la chaleur du soleil et de la lumière du jour. Le système est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames extrudées en aluminium rectangulaires fines, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames rectangulaires fines L.066P en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 15,0 mm
› Profondeur : 53,0 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
• Moments d’inertie minimum Iy = 53.849 mm4 (axe fort) ë; Iz = 7.229 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,3 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,02 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,42 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066P.11 en L.066P.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 77%
• Surface physique libre : 77%

**Structure portante**
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066P : 845 mm
› Porteur SD.100 : 4.918 mm

**Profondeur**
• Lame L.066P et porteur SD.100 : 157,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)